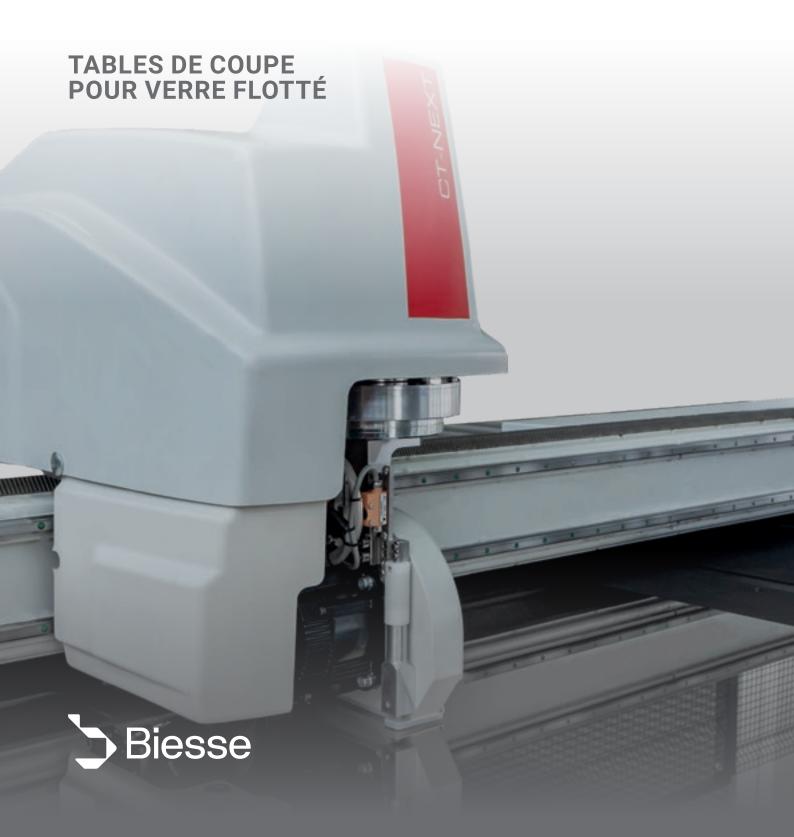
# GE NICS CT-NEXT



### QUALITÉ SANS COMPROMIS



**Genius CT-NEXT** est la gamme de tables à 3 axes de découpe rectiligne et façonnée de feuilles de verre flotté, s'intégrant parfaitement aux systèmes de chargement et s'interfaçant aux bancs de découpe, dans les petites et moyennes entreprises.



### **GENIUS**CT-NEXT

- FIABILITÉ DANS LE TEMPS SANS PRÉCÉDENT
- PRODUCTIVITÉD'EXPLOITATIONAVECDESCOMPOSANTSDENIVEAUÉLEVÉ
- PARFAITE INTÉGRATION SUR LES LIGNES DE PRODUCTION À SYSTÈMES DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT INDÉPENDANTS
- **TECHNOLOGIE FACILE À UTILISER**

### FIABILITÉ DANS LE TEMPS SANS PRÉCÉDENT

Les tables de coupe pour verre flotté CT-NEXT sont parfaits pour ceux qui recherchent des solutions prêtes à l'emploi sans renoncer à la qualité.





#### **GENIUS CT-NEXT**

La gestion de la vitesse des axes, contrôlée par ordinateur, et la grande qualité des composants électroniques et mécaniques garantissent un façonnage flexible et dynamique.



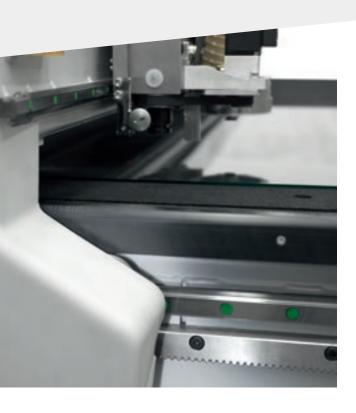
Découpe précise et de qualité grâce à la pression contrôlée par une vanne proportionnelle équipée d'un écran à bord de la tête.

Mouvement des axes (X-Y) par crémaillères à dents hélicoïdales associées à des guides et des patins à billes.



Guides et roulements à billes sur les deux axes.

## FLEXIBILITÉ ET PRODUCTIVITÉ D'EXPLOITATION





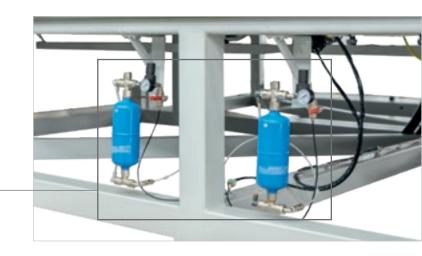
Le lecteur optique d'orientation de la feuille permet d'acquérir la position sans intervention de l'opérateur, en incrémentant ainsi l'efficacité et la productivité.

Le bâti de la machine est composé d'une structure en acier particulièrement solide, fixe (non basculante) avec des courroies intégrées.

#### DOUBLE RÉSERVOIR D'HUILE

Garantit une plus grande autonomie de découpe et une vidange rapide.





**CONDITIONNEUR MONTÉ SUR L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE**Permet d'augmenter l'efficacité des composants électriques.

### QUALITÉDUFAÇONNAGECONSTANTE DANS LE TEMPS



Le magasin d'outils automatique à 6 positions est une technologie brevetée Intermac permettant d'exécuter jusqu'à 3 types de découpe (droite, courbe, courbe ouverte) sur la même feuille, toujours en utilisant l'outil le mieux adapté et en améliorant sensiblement la qualité du résultat final.



#### CHANGEMENT D'OUTIL AUTOMATIQUE

Les cônes porte-roulettes permettent le changement automatique des outils de découpe.

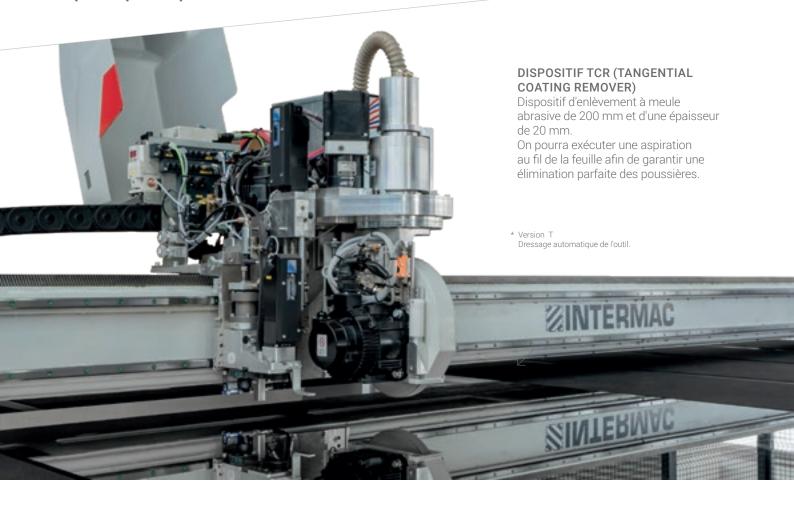


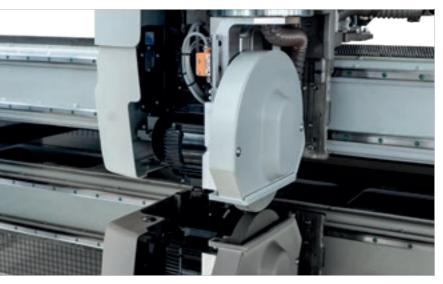
#### LUBRIFICATION DE LA DÉCOUPE

La distribution de l'huile de lubrification est gérée électroniquement en fonction de la vitesse d'exécution et du type de découpe, en évitant ainsi tout gaspillage et en améliorant la qualité de l'incision.

### TECHNOLOGIES DÉDIÉES POUR DES EXIGENCES SPÉCIFIQUESDEPRODUCTION

GENIUS CT-NEXT\* est en mesure d'exécuter des enlèvements à faible émissivité (Low-E) grâce à des dispositifs dédiés à toute exigence spécifique de production.





- ▼ Enlèvement rectiligne et façonné
- Multipasse pour verre structurel
- Axe C sans balais à rotation infinie
- Axe Z électronique
- Régulation automatique de la hotte d'aspiration

### RÉGULATION AUTOMATIQUE DE LA HOTTE D'ASPIRATION

Les tables CT-NEXT sont équipés de grillages en pourtour afin de garantir une protection totale de l'opérateur contre les organes en mouvement lors des phases de travail.



Les passages d'entrée et de sortie du verre sont équipés de dispositifs de contrôle permettant le transit de la feuille évitant ainsi toute intrusion involontaire.



Portes verrouillées par des serrures de sécurité.

### INTÉGRATION SUR LES LIGNES DE PRODUCTION À SYSTÈMES DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT INDÉPENDANTS





Garantie d'interfaçage avec les machines en amont et en aval, sans compromis.

### INTUITIVE ET SIMPLE À UTILISER

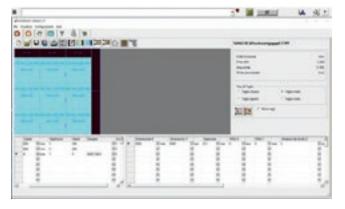


L'interface de l'opérateur est simple, intuitive et compatible avec les optimiseurs présents sur le marché.

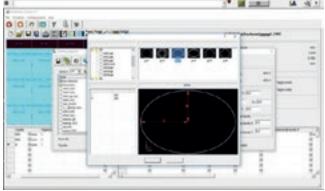
### Contrôle numérique sur la base PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

Idéal tant pour les entreprises approchant pour la première fois les machines à contrôle numérique que pour les entreprises déjà expertes dans la programmation. Gestion des paramètres de travail de la machine. Création et modification des schémas de coupe et/ou des gabarits géométriques ou pop

Connectivité et configuration totales avec les systèmes de réseau et les supports optiques et magnétiques du marché. Modules de gestion des rapports de production.



Éditeur de découpe à bord de la machine, en mesure de gérer les fichiers DXF et les fonctions de découpe vinyle, particulièrement indiqué pour les coupes rapides et instantanées.



Le logiciel est doté d'une librairie de gabarits prêts à l'emploi facilitant l'implémentation et la programmation directement à bord de la machine.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES





GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T

GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T

### CONFIGURATION

### GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T

		GENIUS 37 CI-NEXT I	GENIUS 61 CI-NEXT I
Dimensions de la machine (x, y, z)	mm	4800 x 3400 x 1980	7200 x 4000 x 1980
Dimensions de la machine y compris les grillages (x, y, z)	mm	4800 x 4870 x 1980	7200 x 5400 x 1980
Épaisseur façonnée minimale (x, y, z)	mm	600 x 500 x 2	600 x 850 x 3
Épaisseur façonnée maximale (x, y, z)	mm	3710 x 2750 x 19	6100 x 3355 x 19
Vitesse maximale de déplacement des axes	m/min	200	200
Accélération maximale	m/sec²	1G - 10	1G - 10
Précision de la position de la tête	mm	± 0.15 / 2000	± 0.15 / 2000
Hauteur du plan de travail	mm	900	900
Poids de la machine	Kg	2400	4000
Poids de l'armoire électrique	Kg	300	300
Puissance installée maximal	kW	8,9 9,3 (Version T)	8,9 9,3 (Version T)

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de puissance sonore pondéré A (LpA) 77 dB

Incertitude de mesure K = 4 dB (A)

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et modifications. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoi qu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques."

### LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



#### DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



#### **RÉSEAU MONDIAL**

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



#### PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



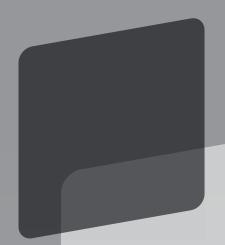
#### OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



#### **SERVICES DE VALEUR**

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.



### **EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE**

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

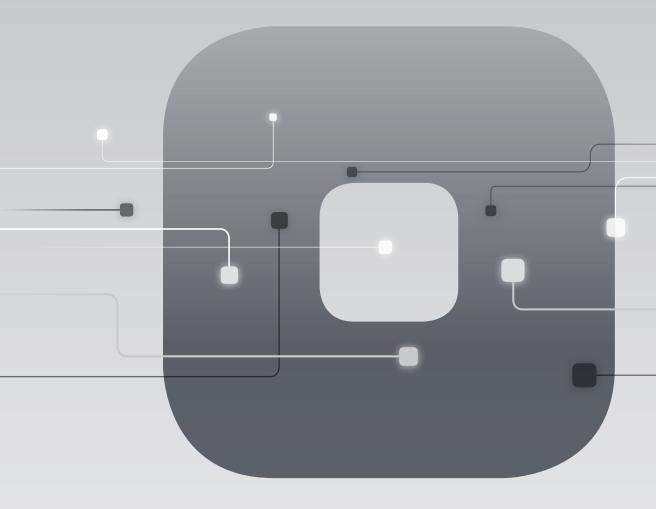
DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE



### **UNE PLUS GRANDE VALORISATION DES MACHINES**



La plate-forme loT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

□ SERVICES □ PRÉDICTIVITÉ □ ANALYSE



## Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

## Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



Rejoignez le monde Biesse.



